ДЕПАРТАМЕНТ ПО ДЕЛАМ КАЗАЧЕСТВА И КАДЕТСКИХ УЧЕБНЫХ ЗАВЕДЕНИЙ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«ТАЦИНСКИЙ КАЗАЧИЙ КАДЕТСКИЙ ТЕХНИКУМ»

РАССМОТРЕНО
на заседании Педагогического совета протокол № 31
от « 30 » июня 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ РО «ТККТ»
_______________ А.П. Аникин
« 30 » июня 2020 г.

СОГЛАСОВАНО
Директор ООО „Тацинский металлоизделий"
подпись А. Баутин ФИО
« 30 » 06 2020 г.

ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ ПО ПРОФЕССИИ
15.01.05 СВАРЩИК (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

2020 г.

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования (программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих) составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016г., утвержденный Министерством юстиции РФ № 41197 от 24 февраля 2016г. 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), приказ Министерства образования и науки Российской Федерации №1193 от 19.09.2016г. о внесении изменений в ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

Профессиональный стандарт утвержден приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н "Об утверждении профессионального стандарта "Сварщик" (Зарегистрировано в Минюсте России 13.02.2014 N 31301).

Организация разработчик: государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области «Тацинский казачий кадетский техникум».

Разработчики:

Петрова Лилия Владимировна, преподаватель первой категории, заместитель директора по учебно-производственной работе ГБПОУ РО «ТККТ»;
Гулянская Валентина Александровна, преподаватель высшей категории, заместитель директора по учебно-методической работе ГБПОУ РО «ТККТ»;
Бабичева Надежда Юрьевна, преподаватель первой категории ГБПОУ РО «ТККТ»;
Комашко Ольга Семеновна, преподаватель высшей категории ГБПОУ РО «ТККТ»;
Дудка Григорий Петрович, преподаватель первой категории ГБПОУ РО «ТККТ»;
Павленко Ирина Олеговна, преподаватель ГБПОУ РО «ТККТ»;
Чумаченко Виктор Сергеевич, преподаватель первой категории ГБПОУ РО «ТККТ»;
Лазарева Галина Викторовна, преподаватель высшей категории ГБПОУ РО «ТККТ»;
Солошенко Елена Анатольевна, преподаватель ГБПОУ РО «ТККТ»;
Мартынец Александр Николаевич, мастер производственного обучения ГБПОУ РО «ТККТ»;
Краснянский Валерий Анатольевич, мастер производственного обучения ГБПОУ РО «ТККТ».

Согласована с работодателем

Бауткин А.А. – директор ООО «Тацинский цех металлоизделий»

РАССМОТРЕНО
на заседании Педагогического
совета протокол № ____
от «____» _____ 20___ г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ РО «ТККТ»
_____ А.П. Аникин
«___»_____20____ г.

СОГЛАСОВАНО

_____
_____
подпись ФИО
«_____»_____20 г.

РАССМОТРЕНО
на заседании Педагогического
совета протокол № ____
от «____» _____ 20___ г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ РО «ТККТ»
_____ А.П. Аникин
«___»_____20____ г.

СОГЛАСОВАНО

_____
_____
подпись ФИО
«_____»_____20 г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ О СОГЛАСОВАНИИ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ ПО ПРОФЕССИИ СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Предприятие (организация) работодателя

ООО «Тацинский цех металлоизделий»

(наименование)

Профессия: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Образовательная база приема: основное общее образование.

Квалификации:

-сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – 3-4 разряд;

-газосварщик – 3-4 разряд.

Нормативный срок освоения ППКРС: 2 года 10 месяцев.

Автор разработчик ППКРС: государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области «Тацинский казачий кадетский техникум».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

1. Представленная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) разработана в соответствии с учетом:

- требования ФГОС СПО утвержденного Министерства образования и науки РФ № 50 от 29 января 2016г. с внесенными в него изменениями;
- запросов работодателей;
- особенностей развития Ростовской области;
- потребностями экономики Тацинского района и Ростовской области;

2. Содержание программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки):

2.1. Отражает современные инновационные тенденции в развитии отрасли с учетом потребностей работодателей и экономики Тацинского района Ростовской области.

2.2. Направлено на освоение видов профессиональной деятельности по профессии в соответствии с ФГОС СПО и присваиваемых квалификацией:

-сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – 3-4 разряд;

-газосварщик – 3-4 разряд.

2.3. Направлено на формирование:

Общие компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии проявлять к ней устойчивый интерес;

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из целей и способов ее достижения, определенных руководителем;

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы;

ОК 4. Осуществлять поиск информации необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач;

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

Профессиональные компетенции, соответствующие основным видам профессиональной деятельности:

1. Проведение подготовительных, сборочных операций сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

ПК1.1.Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК1.2.Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-техническую документацию по сварке.

ПК1.3.Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК1.4.Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5.Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6.Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7.Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8.Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9.Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ПК2.1.Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК2.2.Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК2.3.Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК2.4.Выполнятьдуговую резку различных деталей.

3. Газовая сварка (наплавка).

ПК3.1.Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК3.2.Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК3.3.Выполнять газовую наплавку.

3. Объем времени вариативной части ППКРС распределен в профессиональной составляющей подготовки рабочего и отражает требования работодателей.

4. Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) разработана в соответствии с требованиями ФГОС СПО к материально-техническому обеспечению образовательного процесса.

Вывод: Данная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) позволяет подготовить квалифицированного рабочего в соответствии с требованиями ФГОС СПО, экономики Тацинского района и запросами работодателей.

Директор
ООО «Тацинский цех металлоизделий» А.А. Бауткин

СОДЕРЖАНИЕ

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ
1.1. Нормативно-правовые основания разработки основной образовательной программы среднего профессионального образования
1.2. Требования к абитуриенту

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ
2.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускника
2.2. Требования к результатам освоения образовательной программы

3 ПРИМЕРНЫЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ
3.1. Требования к квалификации преподавателей, мастеров производственного обучения, представителей профильных организаций, обеспечивающих реализацию образовательного процесса
3.2. Требования к материально-техническим условиям
3.3. Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы

4. МЕТОДИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ОПРЕДЕЛЯЮЩАЯ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА
4.1. Учебный план
4.2. Календарный учебный график
4.3. Перечень рабочих программ учебных дисциплин, профессиональных модулей и иных компонентов программы

5 ПРИЛОЖЕНИЯ

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Основная профессиональная образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии СПО (далее - ОПОП ППКРС) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) представляет собой комплекс нормативно-методической документации, разработанной на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 года С учетом внесенных изменений, с учетом регионального рынка труда, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки студентов и выпускников.

Образовательная программа СПО – ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), реализуемая государственным бюджетным профессиональным образовательным учреждением Ростовской области «Тацинский казачий кадетский техникум» (далее ГБПОУ РО «ТККТ») представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную ГБПОУ РО «ТККТ» с учетом потребностей рынка труда района и на основе ФГОС СПО по профессии15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), в части:

- профиля подготовки;
- профессионального стандарта;
- компетентностно – квалификационной характеристики выпускников;
- ресурсного обеспечения реализации ППКРС;
- государственной итоговой аттестации выпускников.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии обеспечивает достижение обучающимися результатов обучения, установленных указанным федеральным государственным образовательным стандартом.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии ежегодно пересматривается и при необходимости обновляется в части содержания учебных планов, состава и содержания рабочих программ дисциплин, рабочих программ профессиональных модулей, программ учебной и производственной практик, методических материалов, обеспечивающих качество подготовки студентов.

Основными пользователями программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии являются:

- преподаватели общеобразовательного, общепрофессионального и профессионального циклов, мастера производственного обучения, воспитатели, сотрудники ГБПОУ РО «ТККТ»*;*
- обучающиеся по профессии и их родители;
- администрация и коллективные органы управления;
- работодатели.

Используемые сокращения:
ГИА – государственная итоговая аттестация
МДК – междисциплинарный курс
ОК – общая компетенция
ОПОП – основная профессиональная образовательная программа
ПК – профессиональная компетенция
ПМ – профессиональный модуль
ПП – производственная практика
СПО – среднее профессиональное образование
УД – учебная дисциплина
УП – учебная практика

1.1. Нормативно-правовые основания разработки ООП СПО

Нормативную правовую основу разработки основной профессиональной образовательной программы по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) составляют:

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (СПО) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. N 50, Зарегистрировано в Минюсте РФ 24 февраля 2016 г. Регистрационный № 41197)

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. приказом Минобрнауки России от 14.06.2013 № 464);

Порядок приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. приказом Минобрнауки России от 23 января 2014 г. № 36);

Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования утв. приказом Минобрнауки России от 18.07.2013 № 291);

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. Приказом Минобрнауки России от 16.08.2013 №968).

Программа разработана с учетом профессионального стандарта: «Сварщик» утвержденного приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н (Зарегистрированным в Минюсте России 13.02.2014 N 31301).

Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)на базе основного общего образования при очной форме получения образования – 2 г. 10 мес., трудоемкость составляет 147 недель в том числе:

Обучение по учебным циклам и разделу «Физическая культура»	77
Учебная практика Производственная практика	39
Промежуточная аттестация	4
Государственная (итоговая) аттестация	3
Каникулярное время	24
Итого:	147

1.2. Требования к абитуриенту

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по программе подготовке квалифицированных рабочих, служащих - основное общее образование.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

2.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускника.

Область профессиональной деятельности выпускника: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.2. Требования к результатам освоения образовательной программы

Выпускники по направлению подготовки 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) по квалификации –сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – 3-4 разряд;
-газосварщик – 3-4 разряд должны обладать следующими компетенциями:
Общие компетенции

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

Виды деятельности и профессиональные компетенции

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	**Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.**
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
ВД 2	**Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.**
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ВД 3	**Газовая сварка (наплавка)**
ПК 3.1.	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2.	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3.	Выполнять газовую наплавку.

Соотнесение выбранного сочетания квалификаций в рамках профессии СПО и осваиваемых модулей:

N п/п	Название профессии / сочетаний квалификаций	Компетенции	Индекс модулей
1	2	3	4
4.	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – Газосварщик	ОК 1 - ОК 6	ОП.00
		ПК 1.1 - 1.9	ПМ.01
		ПК 2.1 - 2.4	ПМ.02
		ПК 3.1 - 3.3	ПМ.03*

* - Проводятся в рамках вариативной части и направлена на расширение видов деятельности

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Ресурсное обеспечение данной ОПОП формируется на основе требований к условиям реализации основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

Ресурсное обеспечение ОПОП СПО определяется как в целом по ОПОП так и по учебным циклам и разделам и включает в себя:

- кадровое обеспечение;
- учебно-методическое и информационное обеспечение;
- материально-техническое обеспечение.

3.1. Требования к квалификации преподавателей, мастеров производственного обучения, обеспечивающих реализацию образовательного процесса.

Реализация ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения, отвечающие за освоение студентами профессионального цикла, имеют на 1-2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ФГОС СПО для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимися профессионального учебного цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное

образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

3.2. Требования к материально-техническим условиям

Основная профессиональная образовательная программа по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)обеспечена учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям ОПОП.

Реализация основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) обеспечена доступом каждого студента к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) основной профессиональной образовательной программы. Во время самостоятельной подготовки студенты обеспечены доступом к сети Интернет. Техникум предоставляет студентам возможность оперативного обмена информацией с отечественными образовательными организациями и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

Техникум обеспечен необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

ГБПОУ РО «ТККТ», реализующий основную профессиональную образовательную программу по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ППКРС обеспечивает:

выполнение обучающимися лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;

освоение обучающихся профессионального модуля в условиях созданной соответствующей образовательной среды в техникуме или в организациях в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

Для реализации основной профессиональной образовательной программы профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) имеются кабинеты, лаборатории, мастерские и другие помещения обеспечивающих проведение всех предусмотренных образовательной программой видов занятий, практических и лабораторных
работ, учебной практики, выполнение письменных работ , выпускной квалификационной работы.

№ п\п	Наименование
	Кабинеты:
1	«Теоретические основы сварки и резки металлов»
2	«Безопасности жизнедеятельности и охраны труда»
3	«Технической графики»
4	«Русского языка и литературы»
5	«Математики»
6	«Истории»
7	«Биологии»
8	«Физики»
9	«Информатики»
10	«Основы православной культуры»
	Лаборатории:
11	«Материаловедения»
12	«Электротехники и сварочного оборудования»
13	«Испытания материалов и контроля качества сварных соединений»
	Мастерские:
14	«Слесарная»
15	«Сварочная для сварки металлов»
	Полигоны:
16	«Сварочный»
	Спортивный комплекс:
17	Спортивный зал
18	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
19	Спортивная площадка
	Залы:
20	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
21	Актовый зал

Перечень минимально необходимого набора инструментов:

защитные очки для сварки;
защитные очки для шлифовки;
сварочная маска;
защитные ботинки;
средство защиты органов слуха;
ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;
металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;
огнестойкая одежда;
молоток для отделения шлака;
зубило;
разметчик;
напильники;
металлические щетки;

молоток;
универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой; прямоугольник;
струбцины и приспособления для сборки под сварку;

Все инструменты и рабочая одежда соответствуют положениям техники безопасности и гигиены труда, установленным в Российской Федерации.

Базы практик оснащены необходимым оборудованием для выполнения всех видов деятельности, предусмотренными ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки): ООО «Тацинский цех металлоизделий», ОАО «Тацинский молочный завод», ОАО «Ландшафт», ООО «Рускальк», ОАО «Карбонат», ОАО «Тацинскагроремтехника», ООО «Быстрогорское жилищно-коммунальное хозяйство», ООО «Тацинское ДРСУ», ИП Глава КФХ Шпинов В.Т., ИП Мисников Н.В., ИП Глава КФХ Зайцева Т.А., ИП Глава КФХ Керенцев В.В.

3.3. Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы (на одного обучающегося)

Составляющие нормативных затрат	Размеры составляющих нормативных затрат на одного обучающегося, (руб.)
Затраты, непосредственно связанные с реализацией образовательной программы, в том числе:	28276,7
1. Затраты на оплату труда и начисления на выплаты по оплате труда преподавателей и мастеров производственного обучения	21190,0
2. Затраты на приобретение материальных запасов, потребляемых в процессе реализации программы СПО	3840,9
3.Затраты на приобретение учебной литературы, периодических изданий, издательских и полиграфических услуг, электронных изданий, непосредственно связанных с реализацией образовательной программы	2041,3
4.Затраты на приобретение бланков документов об образовании и (или) квалификации, дипломов	42,0
5.Затраты на услуги по медицинскому осмотру преподавателей и мастеров производственного обучения	260,5
6.Затраты на повышение квалификации	

преподавателей и мастеров производственного обучения	902,0
Затраты на общехозяйственные нужды: 1.Затраты на коммунальные услуги 2.Затраты на услуги связи 3. Затраты на содержание объектов недвижимого и особо ценного движимого имущества, эксплуатируемого в процессе оказания государственной услуги 4.Затраты на оплату труда и начисления на выплаты по оплате труда работников образовательной организации, которые не принимают непосредственного участия в оказании государственной услуги (административно-хозяйственного, учебновспомогательного персонала и иных работников, осуществляющих вспомогательные функции) 5.Затраты на медицинский осмотр работников, которые не принимают непосредственного участия в оказании гос.услуги 6.Затраты на прочие общехозяйственные нужды 7.Затраты на приобретение транспортных слуг	55660,8 15233,3 296,6 3227,9 36374,2 207,0 310,6 11,2
Итого	83937,5

83337,5*1*1,08 = 90434,3

При реализации образовательной программы в очной форме нормативные затраты на реализацию образовательной программы составляют 90434,3 руб. за один год обучения на одного обучающегося.

Расчёт норматива затрат по реализации основной профессиональной образовательной программы СПО может отличаться в зависимости от требований нормативных актов субъектов РФ, а также применения сетевых форм, образовательных технологий, специальных условий получения образования обучающимися с ограниченными возможностями здоровья и других особенностей организации и осуществления образовательной деятельности.

4. МЕТОДИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ОПРЕДЕЛЯЮЩАЯ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

4.1. Учебный план

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУРО «ТККТ»
_____ А.П. Аникин
«30» июня 2020 г.

М.П.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ростовской области «Тацинский казачий кадетский техникум»

по профессии среднего профессионального образования
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Квалификация:
Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – 3-4 разряд;
Газосварщик – 3-4 разряд.
Форма обучения – очная
Нормативный срок освоения -2 года 10 месяцев на базе основного общего образования

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ППКРС СПО

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ростовской области «Тацинский казачий кадетский техникум» разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 года, зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ 24 февраля 2016 года, регистрационный № 41197 по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), а также на основе:

- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации №1193 от 19.09.2016г. о внесении изменений в ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки);
- Устава ГБПОУ РО «ТККТ»;
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. N 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 15 декабря 2014 г. №1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. N 464»;
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 17.05.2012г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013г. № 292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения;
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013г. № 291 «Об утверждении положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
- Письма Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения

образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессииили специальности среднего профессионального образования»;

- Письма Министерства образования и науки РФ от 17.03.2015 г. № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО»;

- Письма ФГАУ ФИРО №12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО и СПО».

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Образовательный процесс регламентирован Уставом ГБПОУ РО «ТККТ» и локальными актами техникума.

Учебная неделя в техникуме включает 5 рабочих (учебных) дней, максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ПООП и консультации.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Учебные занятия проводятся в виде: уроков теоретического обучения, практических, лабораторных занятий, учебной и производственной практики.

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 11 недель, из них 2 недели в зимний период.

Оценка качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих включает текущий контроль знаний, который осуществляется в форме контрольных, самостоятельных работ, тестовых заданий, письменного и устного опрос, промежуточную и государственную итоговую аттестацию студентов.

Консультации для студентов предусмотрены из расчета 4 часа на одного студента на каждый учебный год.

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. Учебная практика и производственная практика проводятся для освоения обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется

концентрированно в несколько периодов. При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная и производственная практика организована в соответствии с ФГОС СПО для студентов, осваивающих программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования. Порядок проведения учебной и производственной практики осуществляется в соответствии с Положением об учебной и производственной практике студентов ГБПОУ РО «ТККТ». Из 39 недель, выделенных ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) на основании решения методической комиссии преподавателей профессиональных дисциплин и мастеров производственного обучения техникума,19 недель выделено на учебную практику, 20 недель на производственную практику. Учебная практика проводится в лабораториях техникума мастерами производственного обучения. Производственная практика студентов второго, третьего года обучения проводится в организациях на основе прямых договоров, заключаемых между техникумом и организациями, направления деятельности которых соответствуют профилю подготовки студентов.

Программа производственной практики, планируемые результаты практики, задания на практику согласовываются с организациями при заключении договоров.

1.3.Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии СПО формируется в соответствии с Федеральным образовательным стандартом среднего (полного) общего образования в пределах программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования.

Для изучения дисциплин общеобразовательного цикла выделено 2052 часа (57 недель). Фактически использовано для изучения общеобразовательного цикла 2052 часов.

Общеобразовательная подготовка осуществляется в течение двух лет, изучение общеобразовательных дисциплин ведется рассредоточено одновременно с освоением программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии СПО.

Промежуточная аттестация по общеобразовательным дисциплинам проводится в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена. За два курса изучения общеобразовательных дисциплин по данной профессии 2 зачета, 12 дифференцированных зачетов, 3 экзамена: из них 2 зачета, 9 дифференцированных зачетов, 1 экзамен по базовым дисциплинам и 1 дифференцированный зачет, 2 экзамена по профильным дисциплинам.

Промежуточная аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета проводится за счет времени, отведенного на общеобразовательную

дисциплину и непосредственно после завершения освоения программы учебной дисциплины.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится по русскому языку и математике – в письменной форме, по профильной дисциплине физике – в устной форме.

Учебным планом предусмотрено выполнение каждым студентом индивидуального проекта по одной из профильных общеобразовательных дисциплин. На выполнение индивидуального проекта предусмотрено 20 часов самостоятельной работы по профильной общеобразовательной учебной дисциплине.

1.4. Формирование вариативной части

Объем часов вариативной части, составляющий 216 часов, распределен на:

- введение дисциплины общепрофессионального цикла ОП.07 Основы финансовой грамотности (36 часов);

-увеличение объема времени на освоение дисциплины общепрофессионального цикла ОП.06 Безопасность жизнедеятельности (36 часов);

- освоение программы ПМ.05 Газовая сварка (наплавка) в т. ч. на МДК 05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки)по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

1.5. Порядок аттестации студентов

На промежуточную аттестацию отведено 4 недели: 3 недели – на общеобразовательные дисциплины, 1 неделя – на дисциплины профессионального цикла.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов(З), дифференцированных зачетов (ДЗ), экзаменов (Э).

Дисциплины общеобразовательного цикла заканчиваются зачетами, дифференцированными зачетами и экзаменами,

Обязательная форма промежуточной аттестации по профессиональным модулям – Э(к) (экзамен квалификационный). Формой промежуточной аттестации междисциплинарных курсов является экзамен (либо комплексный экзамен)

Формой промежуточной аттестации по физической культуре являются зачеты, дифференцированные зачеты, не учитываемые при подсчете допустимого количества зачетов в учебном году.

Для учебной и производственной практик формой промежуточной аттестации является дифференцированный зачет. После изучения модуля и прохождения практики проводится квалификационный экзамен, который проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида деятельности и сформированности у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения образовательной программы» в соответствии ФГОС по ТОП-50.

По дисциплинам, по которым не предусмотрены экзамены, зачеты и дифференцированные зачеты итоговая оценка формируется по результатам текущего контроля.

Всего за период обучения предусмотрено 25 дифференцированных зачетов, 9 экзаменов, при этом соблюдаются требования, не превышение 8 экзаменов и 10 дифференцированных зачетов в учебном году.

В результате освоения образовательной программы у выпускника должны быть сформированы общие и профессиональные компетенции

1.6. Формы проведения государственной итоговой аттестации

К государственной итоговой аттестации допускаются студенты, не имеющие академической задолженности, в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Тематика выпускной квалификационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Сводные данные по бюджету времени (в неделях) **2020-2023 г.г**

по программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Курсы	**Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам**	**Учебная практика**	**Производственная практика по профилю специальности**	**Промежуточная аттестация**	**Государственная итоговая аттестация**	**Всего учебных недель**	**Каникулы праздничные**	**Всего (по курсам)**
I курс	41	нет	нет	1	нет	41	11	52
II курс	30	4	4	2	нет	39	11	52
III курс	6	15	16	1	3	36	2	43
Всего	77	19	20	4	3	116	24	147

Учебный план

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

ГБПОУ РО «ТККТ»

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – 3-4 разряд;
Газосварщик – 3-4 разряд.

Срок обучения: 2 года 10 месяцев на базе основного общего образования

Учебные дисциплины	Индекс 0.00	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации						Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час.)					
		Общеобразовательные учебные дисциплины (ОУД) б- базовые п- профильные							Максимальная	Самостоятельная внеаудиторная работа	Обязательная аудиторная		I курс		II курс		III курс	
											Всего занятий	в т.ч.	40 недель		39 недель		37 недель	
												Лабораторные и практические	1 сем. 17 нед.	2 сем. 23 нед.	3 сем. 17 нед.	4 сем. 22 нед.	5 сем. 17 нед.	6 сем. 20 нед.
1	2	3	1	2	3	4	5	6	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	0.00	**Общеобразовательный цикл**	**2/12/3**						**3082**	**1030**	**2052**	**703**	**612**	**674**	**376**	**390**	**-**	**-**
Общие	ОУД**б.**01	Русский язык				Э			171	57	114	45	20	23	18	53	-	-
	ОУД**б.**02	Литература				дз			257	86	171	35	48	58	40	25	-	-
	ОУД**б.**03	Иностранный язык				дз			257	86	171	28	51	46	51	23	-	-
	ОУД**п.**04	Математика				Э			428	143	285	122	68	69	68	80	-	-
	ОУД**б.**05	История				дз			257	86	171	34	34	46	34	57	-	-
	ОУД**б.**06	Физическая культура	З	З	дз				257	86	171	162	51	69	51	-	-	-
	ОУД**б.**07	Основы безопасности жизнедеятельности		дз					108	36	72	8	34	38	-	-	-	-
	ОУД**б.**08	Астрономия			дз				54	18	36	6	-	-	36	-		
	ОУД**п.**09	Информатика		Э					162	54	108	70	34	74	-	-	-	-
	ОУД**п.**10	Физика				Э			270	90	180	21	51	62	27	40	-	-
	ОУД**б.**11	Химия				дз			171	57	114	27	34	46	17	17	-	-
	ОУД**б.**12	Обществознание				дз			257	86	171	42	34	46	34	57	-	-
	ОУД**б.**13	Биология	дз						54	18	36	15	36	-	-	-	-	-

	ОУД**б.**14	География		дз					108	36	72	34	34	38	-	-	-	-
	ОУД**б.**15	Экология	дз						54	18	36	8	36	-	-	-	-	-
	ИТОГО								**2866**	**957**	**1908**	**657**	**565**	**615**	**376**	**352**		
Допо лнит ельн	УД.16	Основы православной культуры							86	29	57	12	47	10	-	-	-	-
	УД.17	История донского казачества							57	19	38	14	-	-	-	38	-	-
	УД.18	Экология Донского края							74	25	49	20	-	49	-	-	-	-
	ИТОГО								**217**	**73**	**144**	**46**	**47**	**59**	-	**38**	-	-
	Индивидуальный проект										-							
ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**		**-/7/-**						**435**	**145**	**290**	**162**	**-**	**154**	**-**	**100**	**-**	**36**
ОП.01	Основы инженерной графики			Э к*					63	21	42	38	-	42	-	-	-	-
ОП.02	Основы электротехники			дз					51	17	34	18	-	34	-	-	-	-
ОП.03	Основы материаловедения			дз					63	21	42	22	-	42	-	-	-	-
ОП.04	Допуски и технические измерения			Э к*					54	18	36	16	-	36	-	-	-	-
ОП.05	Основы экономики					дз			48	16	32	8	-	-	-	32	-	-
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности					дз			102	34	68	51	-	-	-	68	-	-
ОП.07	Основы финансовой грамотности							дз	54	18	36	9	-	-	-	-	-	36
П.00	**Профессиональный цикл**		**-/8/6**						**1986**	**194**	**1792**	**196**	**-**	**-**	**236**	**302**	**612**	**684**
ПМ.00	**Профессиональные модули**								**1986**	**194**	**1792**	**196**	**-**	**-**	**236**	**260**	**612**	**684**
ПМ.01	**Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.**					Э кв			**438**	**74**	**364**	**54**	**-**	**-**	**220**	**144**	**-**	**-**
МДК. 01. 01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование				Э к*				54	18	36	16	-	-	36	-	-	-
МДК. 01.02.	Технология производства сварных конструкций-				Э к*				57	19	38	18	-	-	38	-	-	-
МДК. 01.03.	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой				Э к*				57	19	38	10	-	-	38	-	-	-
МДК. 01.04.	Контроль качества сварных соединений				Э к*				54	18	36	10	-	-	36	-	-	-
УП.01	Учебная практика				дз				72	-	72	-	-	-	72	-	-	-
ПП.01	Производственная практика					дз			144	-	144	-	-	-	-	144	-	-
ПМ.02	**Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**						Э к		**720**	**48**	**672**	**52**	**-**	**-**	**16**	**116**	**540**	**-**

						в											
МДК. 02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами				Э			144	48	96	52	-	-	16	44	36	-
УП.02	Учебная практика					дз		360	-	360	-	-	-	-	72	288	-
ПП.02	Производственная практика					дз		216	-	216	-	-	-	-	-	216	-
ПМ.03	**Газовая сварка (наплавка)**						**Э к в**	**828**	**72**	**756**	**90**	**-**	**-**	**-**	**-**	**72**	**684**
МДК. 03.01.	Техника и технология газовой сварки (наплавки)						Э	216	72	144	70	-	-	-	-	72	72
УП.03	Учебная практика						дз	252	-	252	-	-	-	-	-	-	252
ПП.03	Производственная практика						дз	360	-	360	-	-	-	-	-	-	360
ФК.00	**Физическая культура**				дз			**63**	**21**	**42**	**40**	**-**	**-**	**-**	**42**	**-**	**-**
							Всего	**5566**	**1390**	**4176**	**1038**	**612**	**864**	**612**	**792**	**612**	**720**
ПА	**Промежуточная аттестация**									4 нед			**1 нед**		**2 нед**		**1 нед**
ГИА	**Государственная итоговая аттестация**									3 нед							**3нед.**

Консультации предусмотрены из расчета 4 часа на одного студента на каждый учебный год. **Государственная итоговая аттестация** **Выпускная квалификационная работа** (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа)	**ВСЕГО**	дисциплин и МДК	612	864	540	576	108	108
		учебной практики	-	-	72	72	288	252
		производственной практики	-	-	-	144	216	360
		Экзаменов	-	2	1	5	1	2
		Дифф. зачетов	2	4	3	8	2	3
		Зачетов	-	-	-	-	-	-

Э к* комплексный экзамен

4.2. Календарный учебный график

(Приложение)

4.3. Перечень рабочих программ учебных дисциплин, профессиональных модулей и иных компонентов программы

Компоненты программы		Номер приложения, содержащего примерную рабочую программу
код	наименование	
1	2	3
ОУДб.01	Русский язык	Приложение №1
ОУДб.02	Литература	Приложение №2
ОУДб.03	Иностранный язык	Приложение №3
ОУДп.04	Математика	Приложение №4
ОУДб.05	История	Приложение №5
ОУДб.06	Физическая культура	Приложение №6
ОУДб.07	Основы безопасности жизнедеятельности	Приложение №7
ОУДб.08	Астрономия	Приложение №8
ОУДп.09	Информатика	Приложение №9
ОУДп.10	Физика	Приложение №10
ОУДб.11	Химия	Приложение №11
ОУДб.12	Обществознание	Приложение №12
ОУДб.13	Биология	Приложение №13
ОУДб.14	География	Приложение №14
ОУДб.15	Экология.	Приложение №15
Дополнительные учебные дисциплины		
УД.16	Основы православной культуры.	Приложение №16

УД.17	История донского казачества.	Приложение №17
УД.18	Экология Донского края.	Приложение №18
Общепрофессиональный учебный цикл		
ОП.01	Основы инженерной графики	Приложение №19
ОП.02	Основы электротехники	Приложение №20
ОП.03	Основы материаловедения	Приложение №21
ОП.04	Допуск и технические измерения	Приложение №22
ОП.05	Основы экономики	Приложение №23
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	Приложение №24
ОП.07	Основы финансовой грамотности	Приложение №25
Профессиональный учебный цикл		
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	Приложение №26
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Приложение №27
ПМ.03	Газовая сварка (наплавка)	Приложение №28
ФК.00	Физическая культура	Приложение №29

5. Приложения

6. Лист регистрации изменений, внесенных в основную профессиональную образовательную программу по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).